

ZMIANY I UZUPEŁNIENIA DO PROJEKTÓW BUDOWY WIAT PRZYSTANKOWYCH

1. Zmienia się przekroje drewnianych elementów konstrukcyjnych wiat.

Zamiast:

- słupków drewnianych konstrukcyjnych o przekroju 14 x 14 cm zastosować drewniane słupki o przekroju 12 x 12 cm
- krokwi o przekroju 8 x 16 cm zastosować krokwie o przekroju 5 x 12 cm
- belek o przekroju 14 x 16 cm zastosować belki o przekroju 12 x 12 cm
- zastrzałów o przekroju 14 x 10 cm zastosować zastrzały o przekroju 12 x 10 cm

Wszystkie konstrukcyjne elementy drewniane czterostronnie strugane, wykonane z tarcicy iglastej kl. C22, wysuszonej, zaimpregnowanej ciśnieniowo lub zanurzeniowo antygrzybiczenie i biologicznie.

2. **Drewniane słupki konstrukcyjne**, które nie są obite deskami elewacyjnymi zabezpieczyć do wysokości 30 cm od góry fundamentu przed wpływem warunków atmosferycznych, poprzez obicie blachą powlekaną gr. 3 mm w kolorze brązowym, zbliżonym do koloru użytego impregnatu do drewna.

3. **We wszystkich typach wiat, w ścianach obijanych deskami zagęścić rozstaw słupków poprzez wprowadzenie dodatkowych słupków służących do montażu desek.**

Zastosować słupki drewniane, czterostronnie strugane, z tarcicy iglastej kl. C22 o przekroju 6 x 12 cm. Rozstaw pomiędzy słupkami w ścianach obijanych deskami nie większy niż 70 cm.

4. **W wiatkach B4 maxi i B3 maxi wprowadza się dodatkowo w szczytach trójkątnych, na elewacji frontowej i tylnej, słupek** wykonany z kantówki o przekroju 12 x 12 cm łączący poziomą belką drewnianą podtrzymującą więźbę z krokwiami.

Trójkątną przestrzeń pomiędzy belką poziomą a krokwiami **wypełnić poliwęglanem litym gr. 4 mm z powłoką UV** (dwa trójkąty prostokątne stykające się ze sobą krótszą przyprostokątną; do poziomych i skośnych elementów drewnianych poliwęglan mocować za pomocą kątownika anodowanego 25 x 25 mm z uszczelką gumową; połączenie trójkątnych elementów poliwęglanu na krawędzi pionowej wykonać za pomocą profilu PCH dla gr. płyty 4 mm.)

Uzupełnieniem części opisowej jest załącznik graficzny „szczegół rozwiązania montażu

poliwęglanu – wiaty B4 i B3”

5. **Zastosować deski elewacyjne gr. 21 mm (po ostruganiu) łączone na pióro-wpust klasy AB.** Dopuszcza się następujące gatunki drewna:
 - 5.1. drewno egzotyczne
 - 5.2. modrzew syberyjski
 - 5.3. świerk syberyjski
6. **Podbitkę w wiatkach B4 maxi wykonać z desek sosnowych lub modrzewiowych łączonych na pióro-wpust.**
7. Zastosować papę podkładową pod gont bitumiczny.
8. **Odstępuje się od nadruku logo „Przystanek Ryby” bezpośrednio na poliwęglanie.** Nadruk logo wykonać na przezroczystej folii samoprzylepnej z uwzględnieniem białych kolorów; druk lateksowy. Logo przyklejać od wewnątrz wiaty. **Wymagana gwarancja dla nadruków min. 24 m-ce.**

Logo montowane **w szczytach wiat B4 maxi** naklejać na płytkę o wymiarach 45 x 45 cm wykonaną z poliwęglanu litego gr. 4 mm; płytkę z naklejonym logo montować do wykonanego z poliwęglanu litego wypełnienia szczytu wiaty za pomocą 4 szt. dystansów aluminiowych.
9. W opisie projektów budowy wiat w wariantach MAXI i przedmiarach w pozycjach odnośnie dachu istnieje nieścisłość w zakresie rodzaju drewna, którego należy użyć do deskowania połaci dachowych. Właściwe rozwiązanie zostało ujęte w przedmiarach tj. deskowanie połaci dachowych należy wykonać z tarcicy nasyczonej. W opisie projektu omyłkowo ten element opisano jako "deski z drewna egzotycznego".

Pozostałe rozwiązania techniczne wiat i zagospodarowania terenu, jak w projektach będących załącznikami do Zapytania nr 1/2014.

SZCZEGÓŁ ROZWIĄZANIA MONTAŻU POLIWĘGLANU - WIATY B4 i B3

