

ZMIANY I UZUPEŁNIENIA DO PROJEKTÓW BUDOWY WIAT PRZYSTANKOWYCH

1. Zmienia się przekroje drewnianych elementów konstrukcyjnych wiat.

Zamiast:

- słupków drewnianych konstrukcyjnych o przekroju 14 x 14 cm zastosować drewniane słupki o przekroju 12 x 12 cm
- krokwi o przekroju 8 x 16 cm zastosować krokwie o przekroju 5 x 12 cm
- belek o przekroju 14 x 16 cm zastosować belki o przekroju 12 x 12 cm
- zastrzałów o przekroju 14 x 10 cm zastosować zastrzały o przekroju 12 x 10 cm

Wszystkie konstrukcyjne elementy drewniane czterostronnie strugane, wykonane z tarcicy iglastej kl. C22, wysuszonej, zaimpregnowanej ciśnieniowo lub zanurzeniowo antygrzybicznie i biologicznie.

2. Drewniane słupki konstrukcyjne, które nie są obite deskami elewacyjnymi zabezpieczyć do wysokości 30 cm od góry fundamentu przed wpływem warunków atmosferycznych, poprzez obicie blachą powlekaną gr. 3 mm w kolorze brązowym, zbliżonym do koloru użytego impregnatu do drewna.

3. We wszystkich typach wiat, w ścianach obijanych deskami zagęścić rozstaw słupków poprzez wprowadzenie dodatkowych słupków służących do montażu desek.

Zastosować słupki drewniane, czterostronnie strugane, z tarcicy iglastej kl. C22 o przekroju 6 x 12 cm. Rozstaw pomiędzy słupkami w ścianach obijanych deskami nie większy niż 70 cm.

4. W wiatkach B4 maxi i B3 maxi wprowadza się dodatkowo w szczytach trójkątnych, na elewacji frontowej i tylnej, słupek wykonany z kantówki o przekroju 12 x 12 cm łączący poziomą belką drewnianą podtrzymującą więźbę z krokwiemi.

Trójkątną przestrzeń pomiędzy belką poziomą a krokwiemi **wypełnić poliwęglanem litym gr. 4 mm z powłoką UV** (dwa trójkąty prostokątne stykające się ze sobą krótszą przyprostokątną; do poziomych i skośnych elementów drewnianych poliwęglan mocować za pomocą kątownika anodowanego 25 x 25 mm z uszczelką gumową; połączenie trójkątnych elementów poliwęglanu na krawędzi pionowej wykonać za pomocą profilu PCH dla gr.

plyty 4 mm.)

Uzupełnieniem części opisowej jest załącznik graficzny „szczegół rozwiązania montażu poliwęglanu – wiaty B4 i B3”

5. Zastosować deski elewacyjne gr. 21 mm (po ostruganiu) łączone na pióro-wpust klasy AB. Dopuszcza się następujące gatunki drewna:

- 5.1. drewno egzotyczne
- 5.2. modrzew syberyjski
- 5.3. świerk syberyjski

6. Podbitkę w wiatkach B4 maxi wykonać z desek sosnowych lub modrzewiowych łączonych na pióro-wpust.

7. Zastosować papę podkładową pod gont bitumiczny.

8. Odstępuje się od nadruku logo „Przystanek Ryby” bezpośrednio na poliwęglanie.

Nadruk logo wykonać na przezroczystej folii samoprzylepnej z uwzględnieniem białych kolorów; druk lateksowy lub solwentowy. Folia długoterminowa, zabezpieczona laminatem, musi być odporna na warunki atmosferyczne, wodę oraz promieniowanie UV.

Wymagana gwarancja dla nadruków (kolorów i przylegania folii) to min. 24 m-ce.

Logo przyklejać od wewnątrz wiaty. Logo montowane **w szczytach wiat B4 i B3 maxi** naklejać na płytkę o wymiarach 45 x 45 cm wykonaną z poliwęglanu litego gr. 4 mm; płytkę z naklejonym logo montować do wykonanego z poliwęglanu litego wypełnienia szczytu wiaty za pomocą 4 szt. dystansów aluminiowych.

9. W przedmiarze nr 3. DOBRZANY ul. Staszica dz. 93 obr. 4 **kosz na śmieci** występuje w następujących pozycjach: nr 26 – 1 sztuka oraz nr 34 – 2 sztuki.

Z opisu projektu budowy wiaty wynika, że na wyposażenie wiaty składają się 2 szt. koszy na śmieci. Zamierzeniem Inwestora jest montaż łącznie 3 sztuk koszy na śmieci – 1 szt. w ramach wyposażenia wiaty, 2 sztuk w ramach zagospodarowania terenu, zgodnie z przedmiarem.

Pozostałe rozwiązania techniczne wiat i zagospodarowania terenu, jak w projektach będących załącznikami do Zapytania nr 1/2014.

SZCZEGÓŁ ROZWIĄZANIA MONTAŻU POLIWĘGLANU - WIATY B4 i B3

